

# ALTAIR® 5X Monitor Multigas

Con Tecnología XCell® de MSA – Espacios Confinados – Pantalla a Color



## Descripción

El nuevo monitor portátil multigas ALTAIR® 5X ha sido configurado especialmente para **trabajos generales en espacios confinados<sup>1</sup> e industria en general**. Posee la capacidad de medir concentraciones de Oxígeno (O<sub>2</sub>), Monóxido de Carbono (CO), Ácido Sulfhídrico (H<sub>2</sub>S) y explosividad (LEL).

Ha sido equipado con pantalla a color, un diseño robusto, ajustado hacia la zona central haciendo fácil la portabilidad con una mano con guantes de seguridad. Incorpora una **alarma triple** direccionada a 3 sentidos distintos del cuerpo (**auditiva, visual y vibratoria**) en simultáneo con la finalidad de lograr **una mayor efectividad** al momento de alertar al usuario, reduciendo los riesgos por no reconocimiento de alarma. Incorpora tecnología **Bluetooth** para conectarse con smartphones<sup>1</sup> a través de la aplicación gratuita **ALTAIR Connect** y alertar sobre situaciones de riesgo a personas ubicadas a **miles de kilómetros de distancia**.



## Características Técnicas

### Altamente Durable

Es el **único<sup>2</sup>** que ha sido testeado para resistir caídas de **hasta 3 metros de altura** sobre hormigón sin generar daños exteriores ni interiores, eliminando las preocupaciones de poseer equipos “delicados”. Adicionalmente ha sido probado en ambientes rudos con variaciones en temperatura extremas y cambios en la presión atmosférica, sin afectar el funcionamiento del equipo.

Posee 3 años de garantía completa para el equipo evitando gastar en reemplazos de equipos y en partes por un periodo prolongado de tiempo.

**3 años de vida útil para los sensores**, una significativamente menor frecuencia en el reemplazo de los sensores asegura un menor gasto y disponibilidad de más recursos para otras necesidades.

Pese a que incluye una bomba de succión para lecturas de atmósferas remotas, incorpora un grado de protección importante contra polvos y líquidos IP65 (Totalmente estanco ante el polvo y protección ante chorros de agua).

<sup>1</sup> Intrínsecamente seguro

<sup>2</sup> En su categoría

## Alto rendimiento

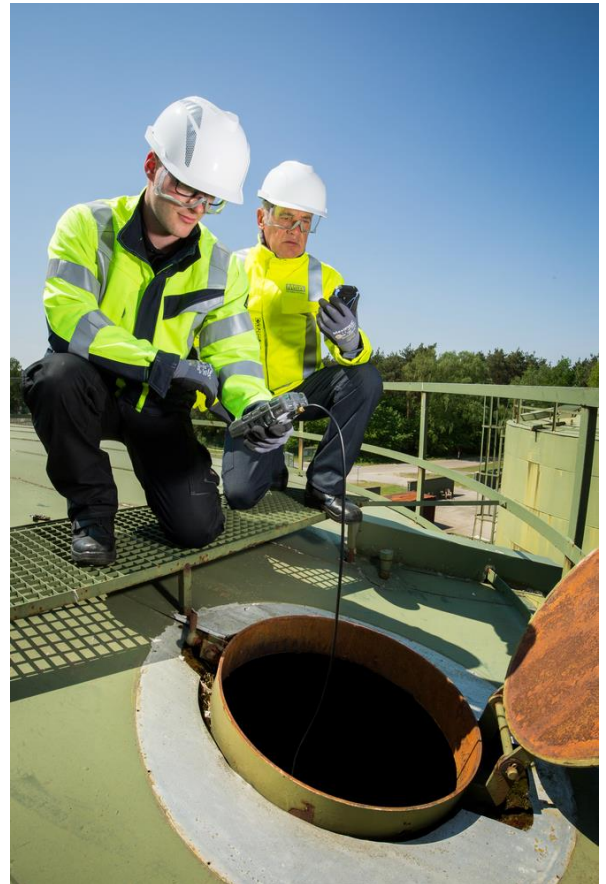
Es el único instrumento que posee la **capacidad de autodiagnóstico** pudiendo anticipar con un periodo de tiempo suficiente el **fin de vida útil de los sensores**, de esta manera se puede planificar la continuidad de las operaciones en terreno y evitar el gasto de comprar unidades adicionales de respaldo para lograr el mismo fin.

Adicionalmente la tecnología **XCell** de los sensores permite tener los **tiempos de respuesta más rápidos del mercado**, reduciendo los riesgos de accidentes graves y falsas alarmas. En detección de gases en campo un segundo puede ser la diferencia entre la vida y la muerte.

Otra característica destacable del detector ALTAIR® 5X es la alarma de hombre caído **Motion Alert®** cuya exigencia ha sido incorporada por las normas más referentes del mundo como NFPA, de esta manera en el caso que un trabajador sufra un accidente (no necesariamente por exposición a gases) y quede detenido el detector alarmará para socorrer al accidentado.

También posee la alarma **Instant Alert®** que permite que en casos de alto ruido los trabajadores puedan pedir auxilio ante situaciones de alto riesgo.

Triple alarma para alertar al usuario ante una situación de peligro. También incluye una **bomba interna de succión** con un sistema de verificación de obstrucción el cual permite realizar **monitoreos a distancia antes de ingresar al espacio confinado** y seguir los procedimientos de OSHA referente a medir a una distancia de un pie hacia adelante conforme se avanza en el espacio confinado.



## Flexibilidad

El equipo ALTAIR® 5X permite incorporar en el tiempo nuevos sensores para ampliar la capacidad de detección hasta llegar a lecturas de 6 gases a la vez, posee la tecnología para reconocer que tipo de sensor se ha colocado en el detector.

Posee **conectividad inalámbrica Bluetooth<sup>3</sup>** para enlazarlo a un smartphone, a través de la **aplicación gratuita ALTAIR® Connect** realizar las configuraciones a través de la pantalla touch del celular y poder tener **lecturas remotas** y alertas a través de señal de celular a la supervisión así esta se encuentre a **miles de kilómetros** de distancia.

Adicionalmente posee compatibilidad con unidades automatizadas de calibración y/o verificación.

Posee la capacidad de calibración automática con unidades GALAXY® GX2. MSA recomienda realizar la Verificación de los detectores de gas portátil



<sup>3</sup> Intrínsecamente seguro

siempre antes de su uso. Si el detector no pasa la Verificación deberá realizar la calibración antes de seguir utilizándolo.

## Especificaciones Técnicas

Especificaciones Técnicas			
Sensores	Rango	Resolución	Tiempo de respuesta T <sub>90</sub>
Oxígeno (O <sub>2</sub> )	0% Vol - 30% Vol	0.1% Vol	T <sub>90</sub> < 10s
Monóxido de Carbono (CO)	0 ppm - 1999 ppm	1 ppm	T <sub>90</sub> < 15s
Gases Combustibles	0% LEL – 100% LEL	1% LEL	T <sub>90</sub> < 15s
Ácido Sulfhídrico / Sulfuro de Hidrógeno (H <sub>2</sub> S)	0 ppm - 200 ppm	1 ppm	T <sub>90</sub> < 15s

Características en condiciones extremas			
Test de caída	3 metros de altura.	Dimensiones	17cm (Alto) X 8.8cm (Ancho) X 4.5cm (Grosor)
Carcasa	Funda de goma de alta resistencia a impactos integrada a la carcasa	Alarma Audible	>95 dB típico
Peso	455 grms	Alarma Visual	2 LEDs ultra brillantes, en la parte superior
Motion e Instant Alert	Standard	Alarma Vibratoria	Standard
Pantalla	Alto contraste monocromática	Luz de Fondo	Ajustable en tiempo
Batería	Recargable de ion de Litio (18 horas de autonomía con bomba incluida)	Protección IP	IP65
Garantía Estándar	3 años	Certificaciones	Clase I, División 1, Grupos A, B, C & D / Clase II, División 1, Grupos E, F & G / Clase III, División 1 / Temperatura Ambiente: -40° C a +50° C
Conectividad	IR, Bluetooth y NFC	Memoria (Caja Negra)	> 1000 eventos y > 200 horas de lectura.
Toma muestra	Incluye varilla de 30cms y línea (manguera) no reactiva de teflón de 3 metros.	Maleta de transporte	Incluye una maleta de transporte de plástico a prueba de golpes, en el caso del P/N: 10177342.

## Información para Ordenar

País	Código	Descripción
Chile/Perú	10177342	Detector ALTAIR® 5X (CO, H <sub>2</sub> S, O <sub>2</sub> y LEL) Pantalla color incluye maleta de transporte plástica.
Argentina	10177339	Detector ALTAIR® 5X (CO, H <sub>2</sub> S, O <sub>2</sub> y LEL) Pantalla a color.

## Accesorios de Calibración

País	Código	Descripción
Todos	10095774	Cargador para autos – camiones (12 – 24 Volt)
Todos	467895	Regulador de Flujo Fijo RP 0,25 lpm
Todos	10045035	Cilindro de Calibración 58Lts. (1,45% CH <sub>4</sub> , 15% O <sub>2</sub> , 60PPM CO, 20PPM H <sub>2</sub> S)
Todos	477149	Juego de Calibración que incluye:  Regulador de Flujo Fijo RP 0,25lpm (467895) Manguera de 30", 76cms (24194) Adaptador tapa de calibración para Altair 4X (10089321) Adaptador de desconexión rápida (635833) Conector cero para sensores electroquímicos de equipos portátiles MSA (628474) Adaptador de desconexión rápida para equipos portátiles (465898)

<sup>i</sup> Considerar las recomendaciones de las autoridades de seguridad en el trabajo de cada País.